

Technische Daten

Material	PLA Matt
Durchmesser	1.75 mm
Fertigungstoleranz	± 0.05 mm
Beheizte Bauplattform nötig	Nein
Nozzle-Temperatur	205 - 220 °C
Schmelz-Temperatur	140-160 °C
Gewicht des Filaments	750 g
Spulen-Durchmesser	200 x 55 mm
Innerer Spulen-Durchmesser	53 mm

Beschreibung	Testmethode	Wert
Spezifische Dichte	ISO 1183	1,38 g/cc
MFR 210°C/2,16 kg	ISO 1133	14 gr/10 min
Streckspannung (MPa)	ISO 527	46,6 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527	2,1%
E-Modulus	ISO 527	3973 Mpa